

QUI SOMMES-NOUS ?

Entreprise créée en 1973 par Mr PIMONT Jacky, pour développer l'activité de poudrage et de laquage sur tous supports. À l'origine l'entreprise était implantée dans un bâtiment de 2000m² situé à Arques la Bataille.

Aujourd'hui SEIM Laquage possède **cinq chaînes de thermolaquage acier & aluminium** réparties dans deux unités de production de 10 000 et 2 000m², installées sur un terrain de 4 hectares.

SEIM laquage dispose également d'un moyen de sublimation pour tôles et profilés ainsi que d'une cabine de sablage (préparation mécanique) et de métallisation (revêtement anticorrosion).

Nous trions nos déchets et traitons nos produits avec une station d'épuration Zéro rejet liquide. Nos process de thermolaquage sont labellisés Qualicoat SeaSide et Qualisteelcoat, permettant de garantir tenue et performance dans le temps.

POLYVALENCE, QUALITE, DÉLAIS : NOS ENGAGEMENTS...



ALU + ACIER

4 chaînes dédiées au traitement de l'alu et de l'acier dans la même unité de production, plus une chaîne alu automatisée dans un bâtiment annexe.



RAPIDITÉ

Nous vous offrons les services les plus justes possibles avec une garantie de tenir nos délais courants.

SEIM Laquage sait faire face à des besoins de réactivité en étant flexible.



LOGISTIQUE

SEIM Laquage dispose d'un service logistique pour effectuer ses livraisons.

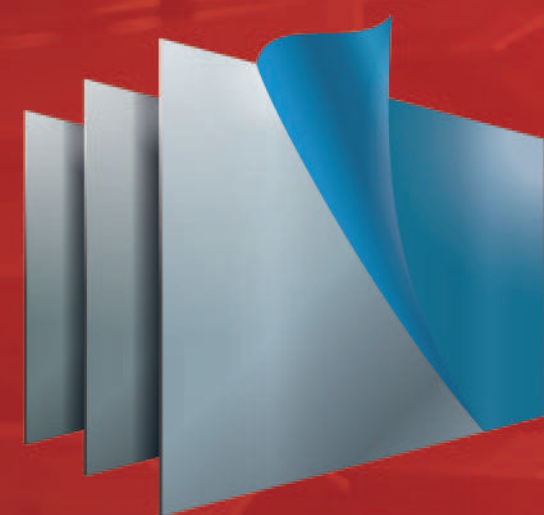


CERTIFICATION

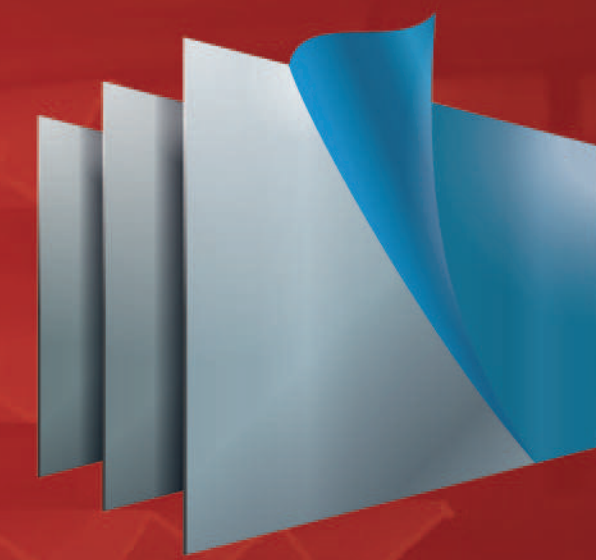
Notre système de management de la qualité est certifié ISO 9001. SEIM laquage assure la continuité de sa production pour tous ses clients avec 3 moyens de production labellisés Qualisteelcoat et 2 moyens de production labellisés Qualicoat.

UNE ENTREPRISE HAUTE TECHNOLOGIE

SEIM Laquage vous propose un service de SUBLIMATION (longueur 6000mm l). Nous développons des produits innovants tels que des peintures anti graffiti et nous améliorons en permanence nos process de production afin d'augmenter la durée de vie de nos produits et de diminuer la production de rejets.



seim
LAQUAGE



seim
LAQUAGE

SEIM LAQUAGE
14 Rue Jacques Monod
76370 Neuville-lès-Dieppe

Contactez-nous :
02 35 06 65 65



<https://seim-laquage.com>



Laquage aluminium

Laquage acier

Sublimation

Services

WWW



seim
LAQUAGE

L'ALUMINIUM DANS TOUTS SES ÉTATS

Pour répondre à vos besoins, nous disposons de 2 chaînes dédiées au traitement de l'aluminium, labellisées Qualicoat SeaSide (bord de mer) avec lesquelles nous traitons différentes tailles/typologies de pièces (tôles avec aptitude au pliage, profilés jusqu'à 7m...).

Une chaîne entièrement dédiée et automatisée plus une chaîne semi-automatique.

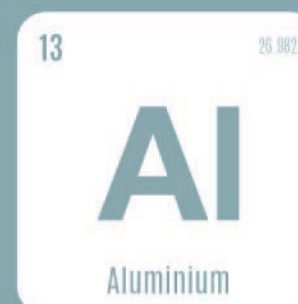
Voici avec quels moyens nous traitons vos pièces aluminium :

Installation automatique 7000x1500x300 mm.
Installation semi-automatique 6000x1950x200 mm.
Avec possibilité de traitement type Surtec 650 (traitement anticorrosion).

Process :

Dégraissage / dérochant alcalin / dérochant acide / eau déminéralisée / Passivation sans chrome.
Cuisson dans un four Box.

Vos commandes de tôles laquées sous 48h en passant commande avant 11h.
Une trentaine de dimensions réunies sous 4 épaisseurs : 10/10ème 15/10ème 20/10ème 30/10ème.



SABLAGE / MÉTALLISATION

SEIM Laquage propose un service de préparation mécanique (sablage + métallisation) Nous nous adaptons à tous vos projets, petits ou grands voir même très grands, permettant d'atteindre une classe anticorrosion type C5.



L'ACIER : TROIS CHAINES DEDIEES

Deux chaînes automatiques et une chaîne manuelle, SEIM peut faire face à n'importe quel type de demande que ce soit en volume ou en dimensions...



Chaîne automatique de thermolaquage de dimensions 6000*2500*900 mm.

Le tunnel de traitement chimique comporte les étapes suivantes :

Dégraissant phosphatant.
Dérochant acide.
Un rinçage en eau déminéralisée et une passivation non chromique.

Deux cabines de poudrage en ligne pour la primaire et pour la finition.

Tunnel de séchage à 130°C, puis un tunnel de cuisson de 40 mètres assure la polymérisation de la peinture.



Chaîne manuelle de poudrage de dimensions 3500*2000*1150 mm.

La préparation des pièces avant peinture est réalisée par traitement chimique ou par traitement mécanique (sablage, métallisation).

La cuisson se fait dans un four box.



Chaîne semi-automatique de poudrage, de dimensions 2000*1750*800 mm.

Cette chaîne en convoyeur comporte les étapes suivantes :

Dégraissant phosphatant.
Un rinçage en eau déminéralisée. Une passivation non chromique. Etuvage sur 12 mètres de long à 130°C.
Cabine de poudrage et un tunnel de cuisson de 18 mètres de longueur.

seim
LAQUAGE

